

## ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для участников ресурсных центров по учебному предмету «Технический труд»

1. Какой из перечисленных терминов используется при прокатке листового металла?  
а) валики; б) валки; в) валы.
2. Тонколистовым называют металл в виде листов толщиной....  
а) до 1,9 мм; б) до 2,9 мм; в) до 3,9 мм.
3. Тонколистовой металл толщиной ... называется фольгой.  
а) до 0,2 мм; б) до 0,5 мм; в) 1 мм.
4. Белая жесть получила такое название потому, что она покрыта с обеих сторон тонким слоем ...  
а) белой краски; б) цинка; в) олова.
5. Консервные банки, формы для выпекания кондитерских изделий, тёрки изготавливают из ... .  
а) фольги; б) белой жести; в) чёрной жести.
6. Листовой металл толщиной ... называют толстолистовым.  
а) более 1,9 мм; б) более 2,9 мм; в) более 3,9 мм.
7. Фольгу изготавливают из ... (найти неверный ответ).  
а) чугуна; б) стали; в) алюминия.
8. Металлопрофиль, металлочерепицу, ведра, хозяйственный инвентарь изготавливают из ...  
а) белой жести; б) черной жести; в) тонколистовой стали.
9. Для предохранения от ржавчины черную тонколистовую сталь покрывают слоем ...  
а) олова; б) цинка; в) алюминия.
10. Банки для лаков и красок, водосточные и печные трубы изготавливают из ...  
а) черной жести; б) белой жести; в) фольги.
11. Правка металла - это ...  
а) техническая операция; б) технологическая операция;  
в) производственная операция.
12. Заготовки и детали из какого сплава можно править?  
а) чугуна; б) бронзы; в) стали.
13. Как кладут лист неровной листовой заготовки для правки:  
а) выпуклостью вверх; б) выпуклостью вниз; в) не имеет значения?
14. Мягкие тонколистовые металлы (например, алюминий, медь) толщиной от 0,2 до 0,5 мм правят ...  
а) деревянным бруском; б) киянкой; в) слесарным молотком.
15. Фольгу правят при помощи ...  
а) деревянного бруска; б) киянки; в) тампона.
16. Удары слесарным молотком при правке листового металла наносят...  
а) по выпуклости; б) от края заготовки в направлении к выпуклости;  
в) от выпуклости в направлении к краю заготовки.
17. Выравнивание неровностей (выпуклостей) листового металла при правке его молотком происходит за счет...  
а) нагревания металла при ударах; б) растяжения металла при ударах;  
в) изменения механических свойств металла.

18. Стальная плита для правки листового металла называется ...

а) правильной плитой; б) выправочной плитой; в) ровнительной плитой.

19. В каком месте листа удары молотка при правке листового металла нужно наносить слабее, но чаще?

а) по краям выпуклости; б) в середине; в) в центре выпуклости?

20. Качество правки заготовки проверяют...

а) на ощупь, при проведении по листу рукой;

б) с помощью линейки - на просвет;

в) по высоте отскока молотка от места правки после удара.

21. В каком варианте правильно перечислены части слесарных ручных ножниц?

а) лезвия, винт, ручки; б) ножи, ось, ручки; в) резцы, винт, ручки.

22. По форме рабочей части слесарные ножницы могут быть...

а) прямые и косые; б) выпуклые и вогнутые; в) прямые и изогнутые.

23. Удобнее и эффективнее работать...

а) кончиками режущих кромок ножниц;

б) режущими кромками в месте ближе к винту ножниц;

в) серединой режущих кромок.

24. Название ножниц «левые» и «правые» принято по...

а) расположению соответствующей руки (левой или правой) на ножницах;

б) расположению режущей кромки ножниц;

в) по расположению заготовки к ножницам во время резания.

25. У левых ножниц ...

а) гайка винта находится слева; б) нижняя режущая часть расположена справа;

в) нижняя режущая часть расположена слева.

26. Резку ножницами лучше выполнять в слесарных тисках, если заготовка из тонколистовой стали имеет толщину ... и более.

а) 0,25 мм; б) 0,5; в) 1 мм.

27. Какими ножницами режут металл по часовой стрелке?

а) правыми; б) левыми; в) не имеет значения.

28. При работе напильником, на какую высоту должна выступать зачищаемая кромка заготовки над губками тисков?

а) 2-3 мм; б) 8-10 мм; в) 15-20 мм

29. При зачистке кромок заготовки из тонколистового металла напильник перемещают ... (найти неточность).

а) вдоль кромки; б) под углом  $90^0$  к кромке; в) по диагонали к кромке.

30. Слесарными ножницами тонколистовой металл режут:

а) по линии разметки; б) отступая 1 мм от линии разметки;

в) отступая 2 мм от линии разметки.

31. Чтобы не писать на чертеже слово «толщина», его заменяют латинской буквой...

а) s; б) m; в) t.

32. На чертеже развёртки места линии сгиба показывают ...

а) штриховой линией; б) штрихпунктирной линией;

в) штрихпунктирной линией с двумя точками.

33. Развёртка – это:

а) чертёж развёрнутой в плоскости листовой заготовки;

б) развёрнутая в плоскости листовая заготовка;

в) чертёж листовой заготовки.

34. Линии, наносимые при разметке заготовки из тонколистового металла, называются...

а) штрихами; б) рисками; в) царапинами.

35. Инструмент для разметки центров отверстий с образованием небольшого углубления называется...

а) пробойником; б) керном; в) кернером.

36. При нанесении разметки на заготовку чертилку следует держать...

а) с наклоном от линейки; б) вертикально; в) с наклоном к линейке.

37. Заготовку в тисках закрепляют так, чтобы линия сгиба (разметочная риска) была ...

а) на 1-2 мм выше уровня накладных уголков;

б) на уровне накладных уголков;

в) на 1-2 мм ниже уровня накладных уголков.

38. Инструментом при гибке тонколистового металла является ... (Найти неточность).

а) слесарный молоток; б) киянка; в) оправка.

39. Какой из перечисленных терминов используется при гибке листового металла на профилегибочном стане?

а) валки; б) валики; в) валы.

40. Инструментом для правки металлов не является:

а) киянка; б) плита правильная; в) молоток слесарный с круглым бойком;

г) молоток слесарный с квадратным бойком; д) плоскогубцы.

## ОТВЕТЫ

1. Б 2. В 3. А 4. В 5. Б 6. В 7. А 8. В 9. Б 10. А 11. Б 12. В 13. А  
14. А 15. В 16. Б 17. Б 18. А 19. В 20. Б 21. А 22. В 23. В 24. Б 25. В 26. Б  
27. А 28. Б 29. Б 30. А 31. А 32. В 33. Б 34. Б 35. В 36. А 37. Б 38. В  
39. А 40. Б

## ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Заготовка: сталь листовая 95x30x2 мм
2. Габаритные размеры изделия должны соответствовать заданию.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия  $\pm 0,2$  мм.

Инструмент: линейка, чертилка, кернер, разметочный циркуль, штангенциркуль, слесарная ножовка, напильник плоский, зубило, слесарный молоток, шлифовальная шкурка

Изготовить гаечный ключ

